



检测报告

№: ZYJC-GC-T-2022-1171

产品名称: 热轧带肋钢筋

受检单位: 敬业钢铁有限公司

生产单位: 敬业钢铁有限公司

委托单位: 国家市场监督管理总局产品质量安全监督管理局

检测类别: 国家监督抽查

中冶检测认证有限公司

国家建筑钢材质量检验检测中心



2022年9月22日

注意事项:

- 1、报告无检验检测专用印章或检验机构公章无效。
- 2、复制报告未重新加盖检验检测专用印章或检验机构公章无效。
- 3、报告无主检、审核、批准人签字无效。
- 4、报告涂改无效。

地址：北京市海淀区西土城路33号电话：010-82227707

邮编：100088

传真：010-82227340

E-mail:ccstc09@163.com

中冶检测认证有限公司
国家建筑钢材质量检验检测中心
检测报告

No: ZYJC-GC-T-2022-1171

共 4 页第 1 页

产品名称	热轧带肋钢筋	商标	图形	规格型号	16mm; HRB400E
生产日期/批号	2022-08-23 / X522080041045				
受检单位名称、地址及联系电话	敬业钢铁有限公司/河北省平山县南甸镇/15130666881				
生产单位名称、地址及联系电话	敬业钢铁有限公司/河北省平山县南甸镇/15130666881				
任务来源	国家市场监督管理总局				
抽样单位	中冶检测认证有限公司 (国家建筑钢材质量检验检测中心)				
抽样日期	2022-08-25	样品数量	(1200mm×5 支)×2 组(含备样)	样品到达日期	2022-09-02
产品等级	合格品	抽样单编号	01011190825102321	封样状态	封条、签字、透明胶带
检测依据	GB/T 1499.2-2018 《钢筋混凝土用钢 第 2 部分：热轧带肋钢筋》				
判定依据	《热轧带肋钢筋产品质量国家监督抽查实施细则》				
检测结论	经抽样检测，所检项目符合 GB/T 1499.2-2018 《钢筋混凝土用钢 第 2 部分：热轧带肋钢筋》标准，依据《热轧带肋钢筋产品质量国家监督抽查实施细则》，判定为未发现不合格。 				
备注	/				

批准: 李晓滨

审核: 王亚

主检: 王玉燕 管金荣

中冶检测认证有限公司

国家建筑钢材质量检验检测中心

检测报告

№: ZYJC-GC-T-2022-1171

共 4 页第 2 页

规格型号: HRB400E; 16mm

批号: X522080041045

检测项目		化学成分 %, 不大于						评定结果
		C	Si	Mn	P	S	Ceq	
标准值		0.25	0.80	1.60	0.045	0.045	0.54	合格
试样 编号	2022W1564-1(1)	0.22	0.29	1.37	0.029	0.034	0.47	
	2022W1564-2(1)	0.24	0.29	1.37	0.030	0.033	0.48	
检测项目		力学性能					合格	
		R_{eL} MPa	R_m MPa	A_{gt} %	R_m^0/R_{eL}^0	R_{eL}^0/R_{eL}		
标准值		≥400	≥540	≥9.0	≥1.25	≤1.30		
试样 编号	2022W1564-1(1)	435	600	16.1	1.38	1.08		
	2022W1564-2(1)	440	605	18.6	1.37	1.10		
	2022W1564-3(1)	440	610	18.5	1.38	1.10		
检测项目		工艺性能					合格	
		弯曲 （压头直径 4d, 180°）		反向弯曲*				
标准值		受弯曲部位表面不得产生裂纹		受弯曲部位表面不得产生裂纹				
试样 编号	2022W1564-1(2)	受弯曲部位表面无裂纹		/				
	2022W1564-2(2)	受弯曲部位表面无裂纹		/				
	2022W1564-3(2)	受弯曲部位表面无裂纹		/				
	2022W1564-4(1)	/		受弯曲部位表面无裂纹				
	2022W1564-5(1)	/		受弯曲部位表面无裂纹				
检测项目		重量偏差 %					合格	
		±5.0						
试样 编号	2022W1564-1(1)~ 2022W1564-5(1)	-3.1						
	2022W1564-1(2)~ 2022W1564-5(2)	-3.0						
检测项目		横肋高 mm	肋间距 mm	横肋末端 最大间隙 mm	每米弯曲度 mm/m	表面标志	合格	
标准值		1.0~1.9	9.5~10.5	≤5.0	≤4	应符合 GB/T 1499.2-2018 第 10.1 条规定		
试样 编号	2022W1564-1	1.4	10.3/10.3	3.2/3.2	1	/4//E//1//3//0//0//1//J//Y//1// 6/		
	2022W1564-2	1.4	10.3/10.3	3.2/3.2	1			
	2022W1564-3	1.4	10.3/10.3	3.2/3.2	1			
	2022W1564-4	1.4	10.3/10.3	3.2/3.2	1			
	2022W1564-5	1.5	10.3/10.3	3.2/3.2	1			
备注		(1)、(2)为同一根试样上截取的两部分 *压头直径 5d, 先正向弯曲 90°, 在 100℃保温 30min, 自然冷却, 再反向弯曲 20°。						

检测
家建
检
310210

中冶检测认证有限公司

国家建筑钢材质量检验检测中心


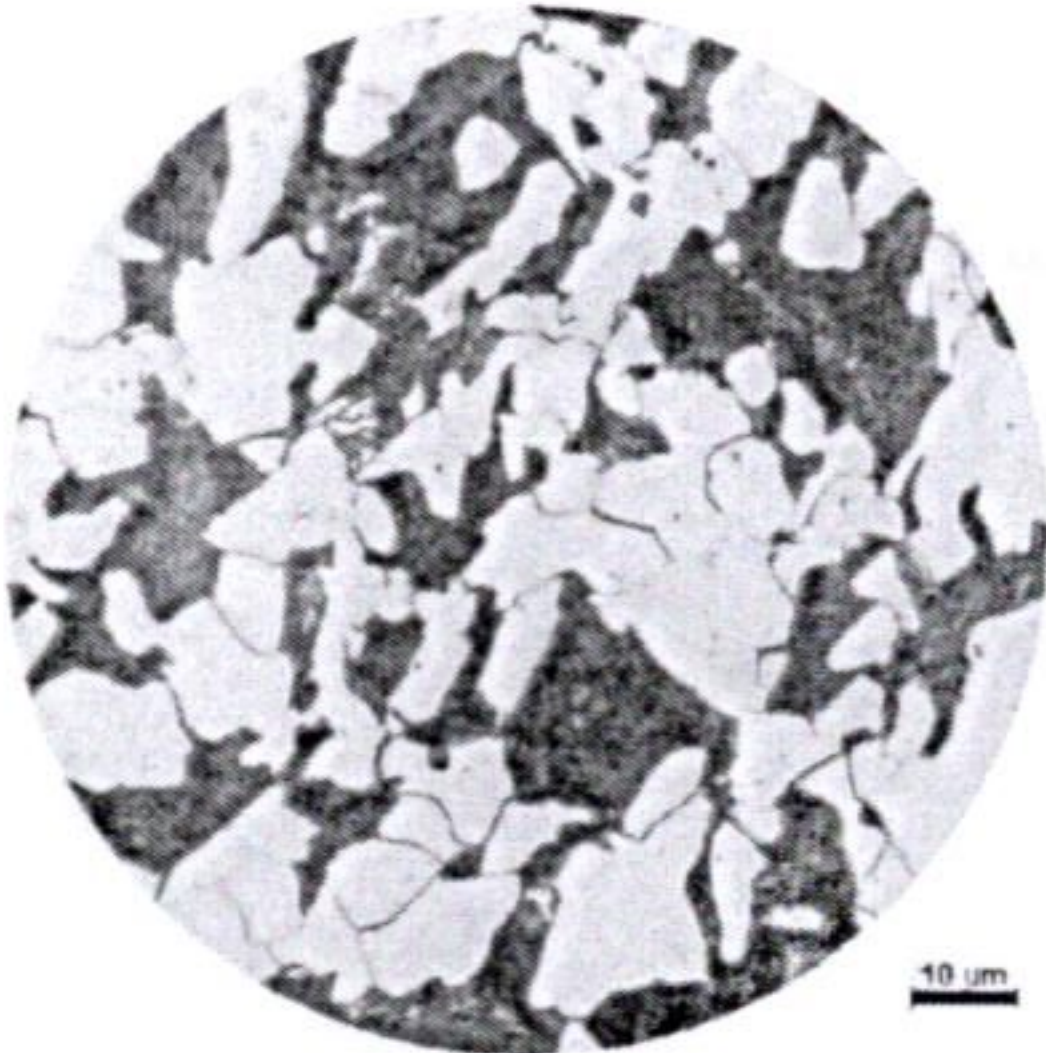
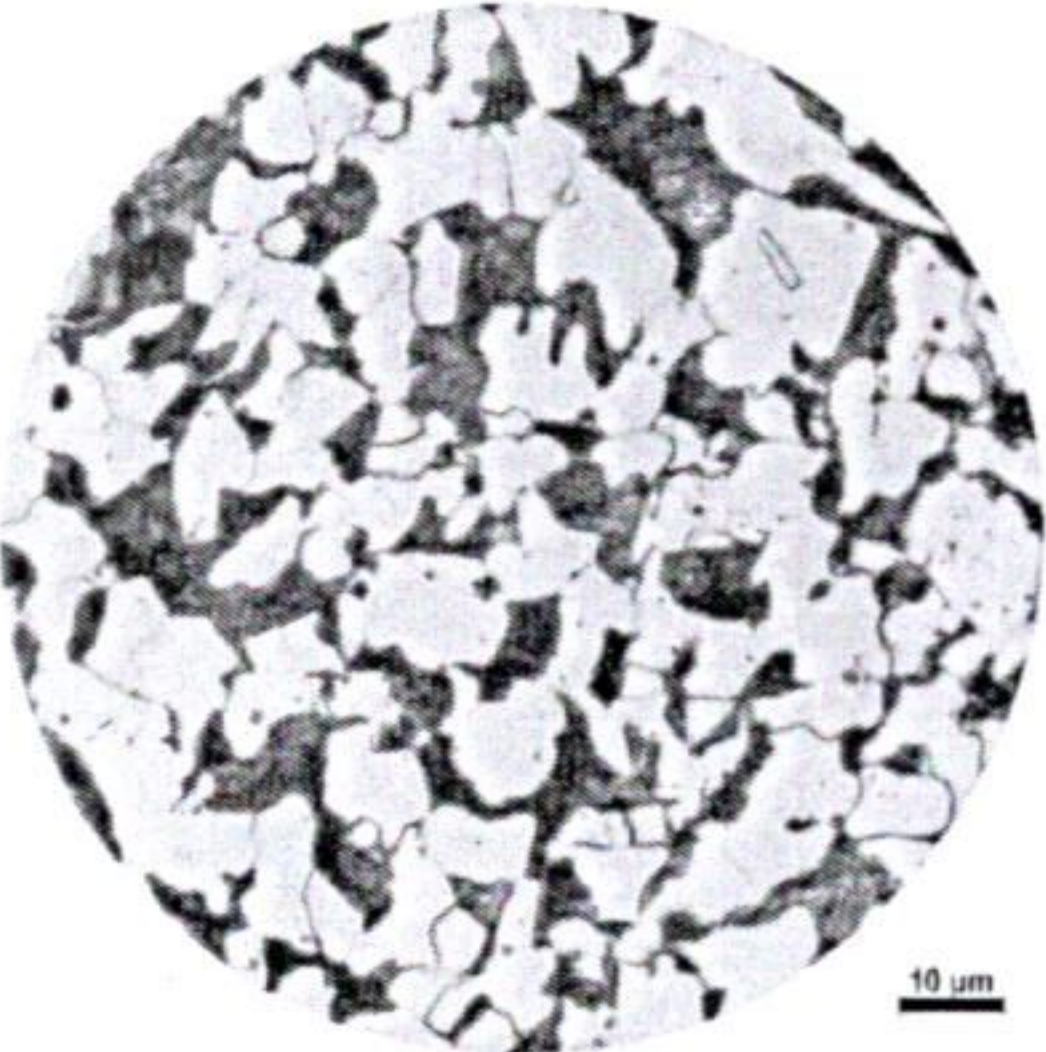
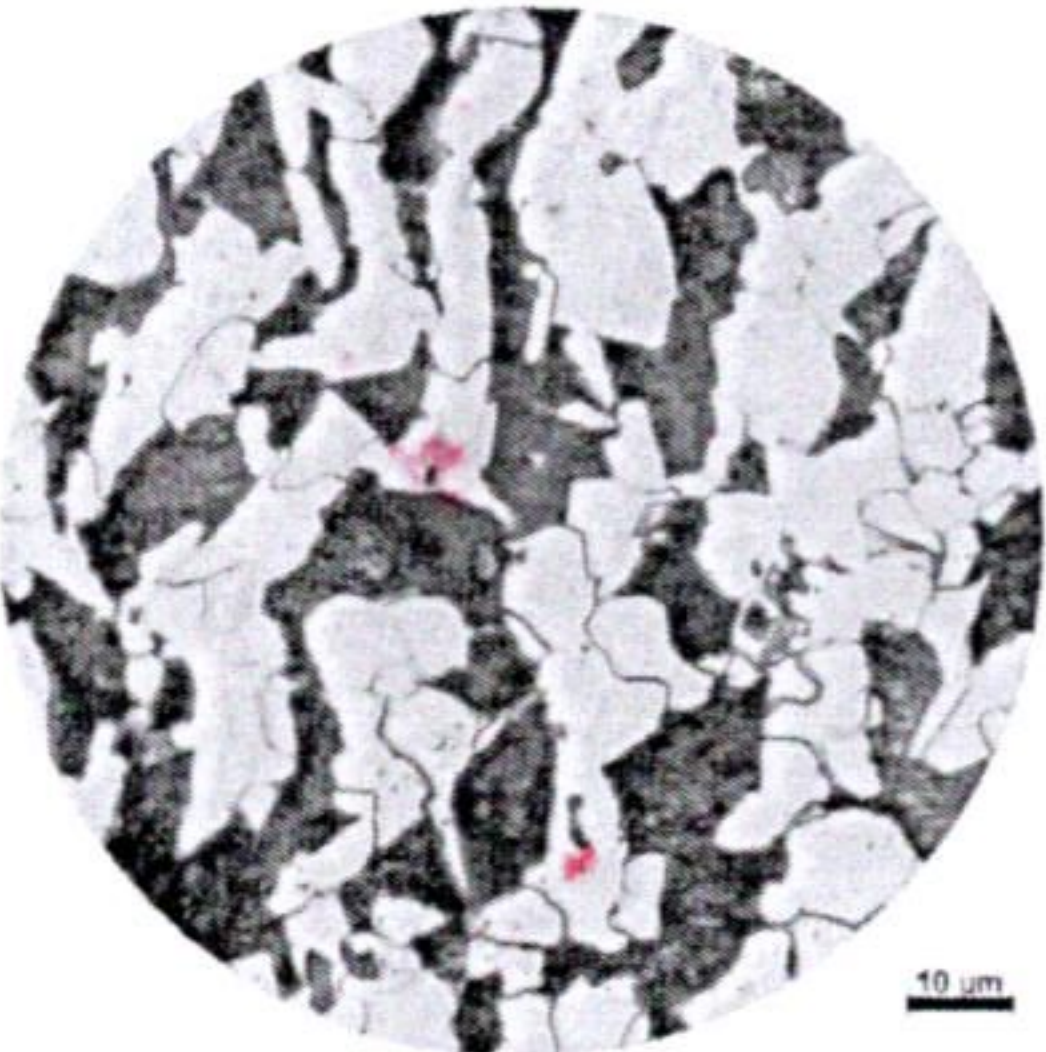
检测报告

No: ZYJC-GC-T-2022-1171

共 4 页第 3 页

规格型号: HRB400E; 16mm

批号: X522080041045

检测项目		金相组织	评定结果
标准值		应主要是铁素体加珠光体，基圆上不应出现回火马氏体组织	
试样编号	2022W1564-1(1)	边部：铁素体、珠光体。 芯部：铁素体、珠光体。	合格
	2022W1564-2(1)	边部：铁素体、珠光体。 芯部：铁素体、珠光体。	
金相组织照片：			
<div><div><p>2022W1564-1(1)边部 500×</p></div><div><p>2022W1564-1(1)芯部 500×</p></div></div>			
<div><div><p>2022W1564-2(1)边部 500×</p></div><div><p>2022W1564-2(1)芯部 500×</p></div></div>			
备注		/	

认证
材料
中心
9T3

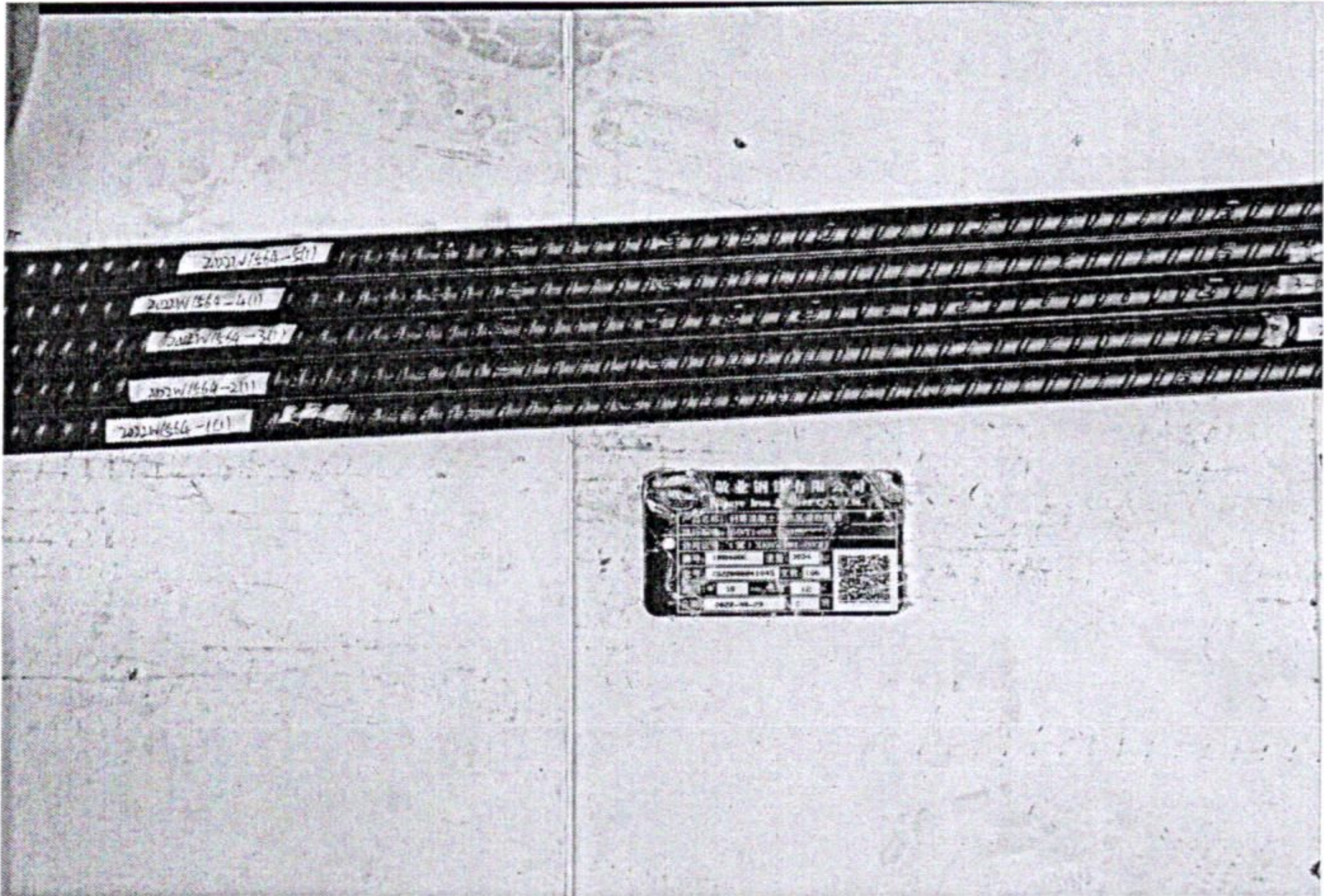
中冶检测认证有限公司
国家建筑钢材质量检验检测中心
检 测 报 告

No: ZYJC-GC-T-2022-1171

共 4 页第 4 页

规格型号: HRB400E; 16mm

批号: X522080041045

试样照片 (试验前)	
备注	/

以下空白

